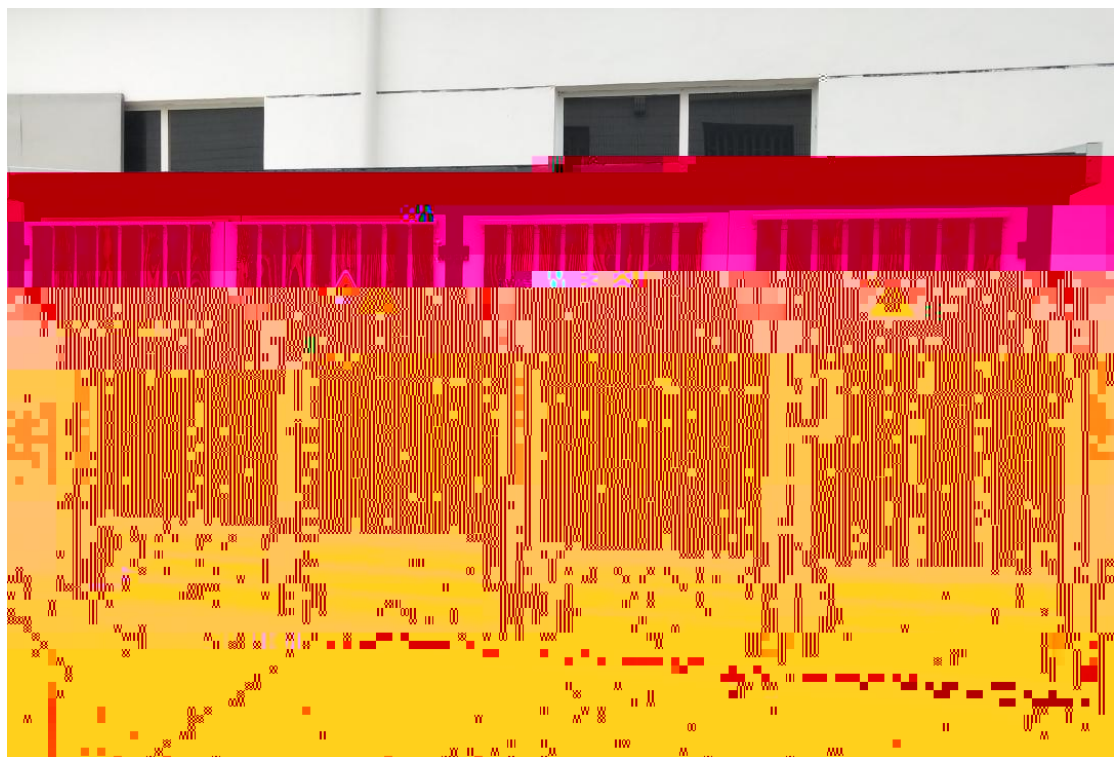
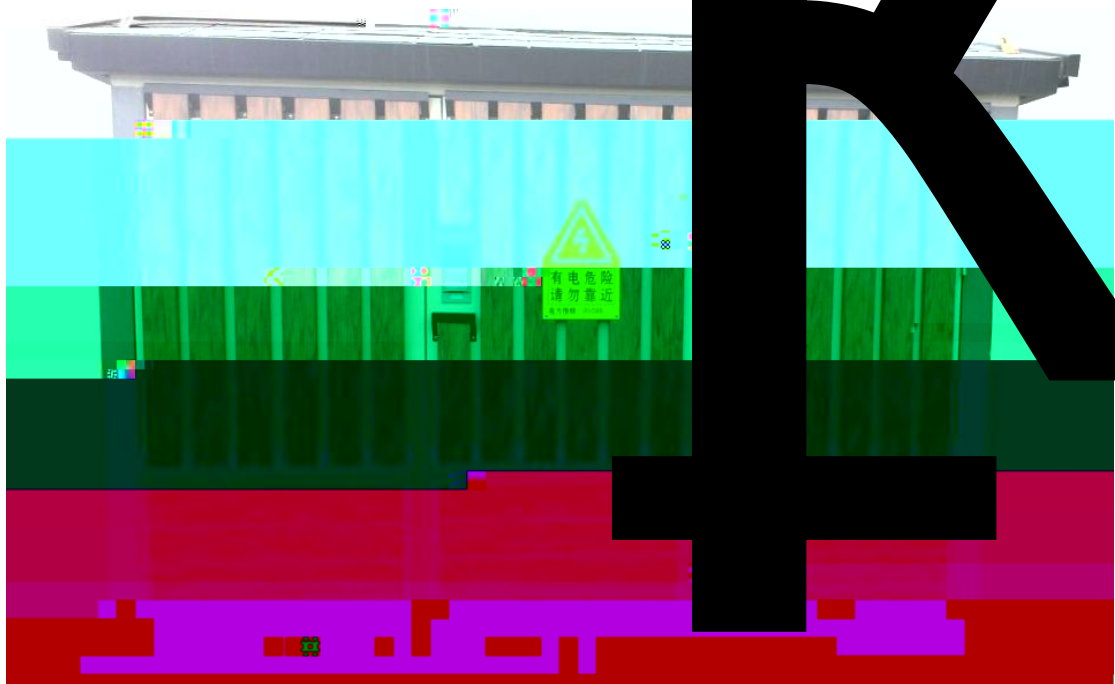




()





HSM26-12

304

:

+

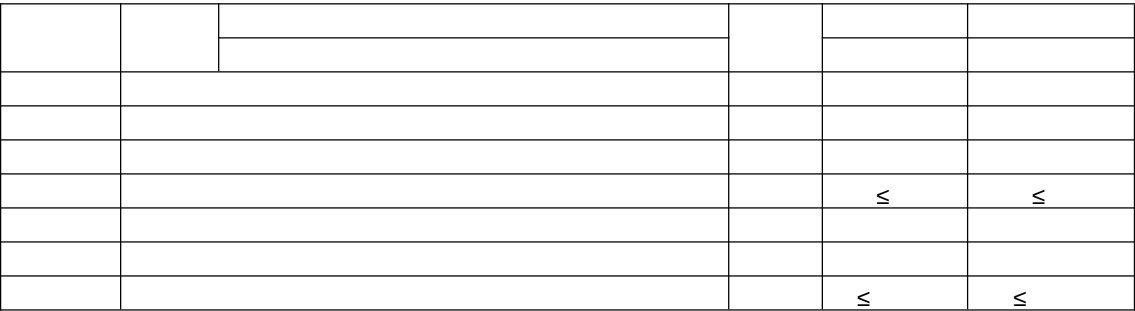
GB311.1-1997
JB/T 10840-2008
GB763-1990
GB/T1984-2014
GB/T1985-2014
GB3804-2005 3.6 40.5
GB/T3906-2020 3. 6 kV 40.5kV
GB3309-1989
GB4768-2008
GB/T11022-2011
GB13384-2008
DL403-2000 12kV 40.5kV
DL404-2007 3. 6 kV 40.5kV
DLT539-2016

3

H SM 26- 12 □ / T □ - □



e



8 9 bJ\4

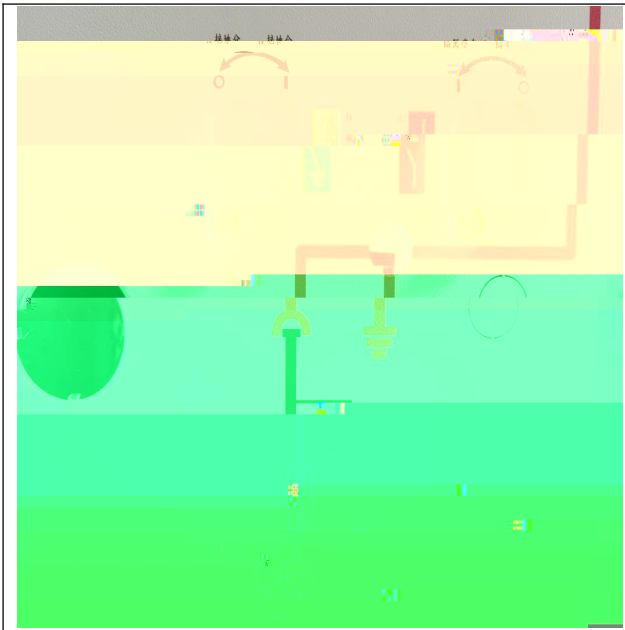
X 114082. Q

7

O

15

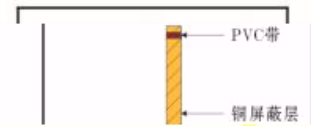








1.3 (图3) 安装冷缩三只套：将冷缩三只套表入电缆的三叉根部，对其大端口下的外护套表面清洁后包贴一层填充胶，并夹包住地线，同时与铜屏蔽层紧密贴合。



注：根据安装位置、尺寸及布置形式将三相指套封好，以

确保三相指套端子孔与套管端子孔能有效对中。

13. 三相指套

三相指套

按图3所示电缆，切勿将三相指套端子孔与套管端子孔对中。

缘表面可见痕迹一定要用胶

三相指套

注：三相指套套入后，应确保三相指套与电缆端子孔紧密贴合，且三相指套套入后，应确保三相指套与电缆端子孔紧密贴合。

3. 三相指套(图3)

三相指套

注：三相指套套入后，应确保三相指套与电缆端子孔紧密贴合。

三相指套套入后，应确保三相指套与电缆端子孔紧密贴合，且三相指套套入后，应确保三相指套与电缆端子孔紧密贴合。

三相指套套入后，应确保三相指套与电缆端子孔紧密贴合，且三相指套套入后，应确保三相指套与电缆端子孔紧密贴合。



4. 清洗芯绝缘

用电缆清洗纸从绝缘层向半导体带缠绕体方向一次性清洁绝缘层及外半导体层，**不得反方向**，以免把半导体颗粒带到绝缘层上。检查绝缘层，如有残留半导体颗粒，可用细砂纸打磨干净，再用新的清洁纸清洁。

5. 装应力锥(图7)

用干净的手指将硅脂均匀涂在电缆的芯绝缘和清洁干净的应力锥内孔内。往电缆芯绝缘上用力推入应力锥，直到半导体带台阶抵紧应力锥内部台阶面为止。检查芯绝缘露出应力锥的长度，若超过7mm，则应重新检查电缆切割尺寸及半导体带台阶缠绕的位置和尺寸是否符合要求。



6. 压接端子(图8)

将接线端子孔方向朝向插座方向，用压线钳分两次将接线端子压紧在电缆导体上。保护应力锥外表面后挫去端子毛刺。

注：压接端子时注意端子孔方向与连接套管方向一致。

压接、压接部位、压接次数及顺序按 GB14316-93。

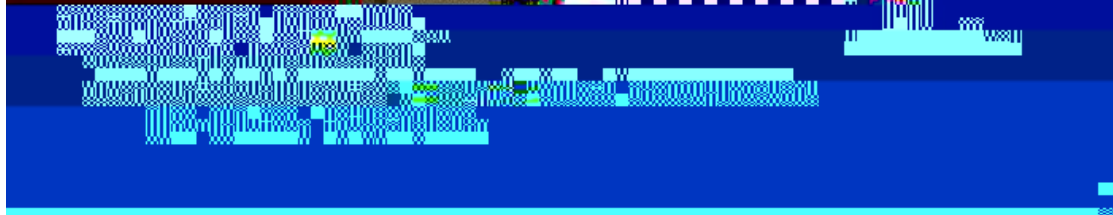
图8 压接端子示意图

图8展示了压接端子的示意图。图中显示了一个端子被压接到电缆导体上。图中还标注了压接的部位、压接的次数及顺序，并引用了GB14316-93标准。

此安装步骤不适用于安装平盘。

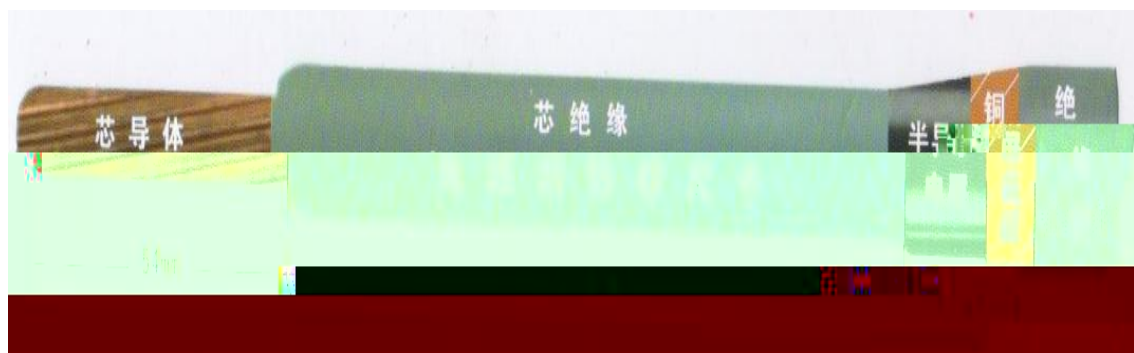
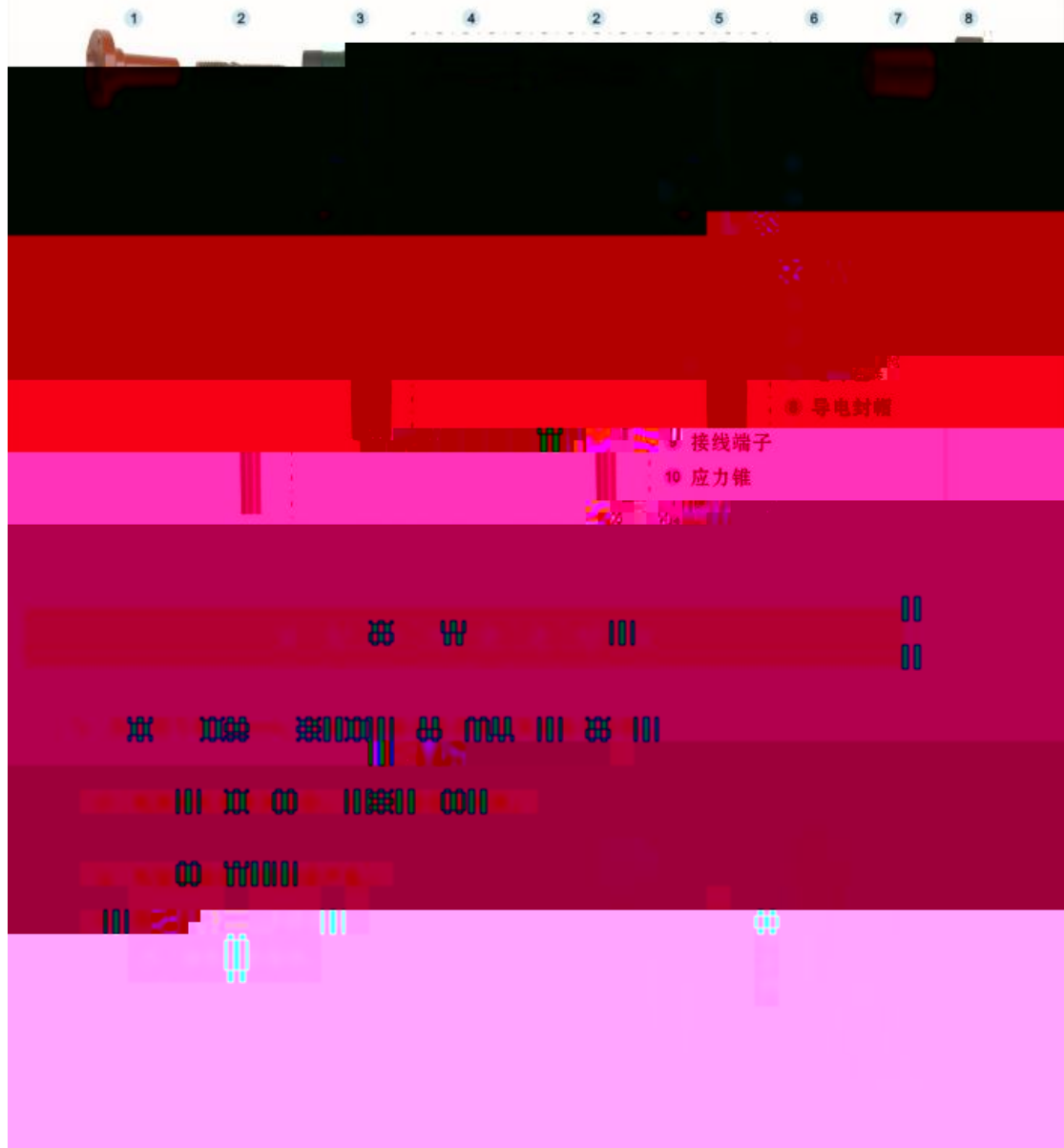
请检查端子。

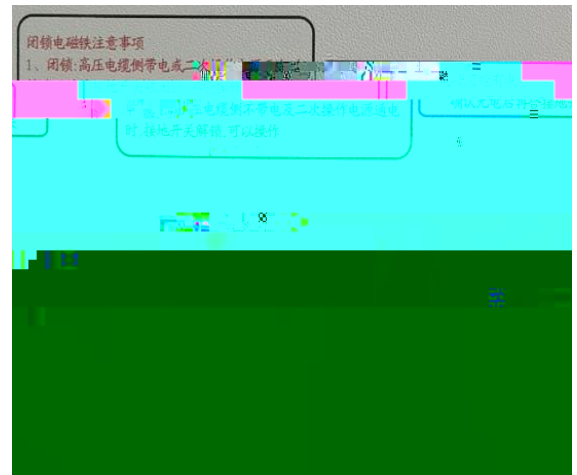
二、避雷器推广

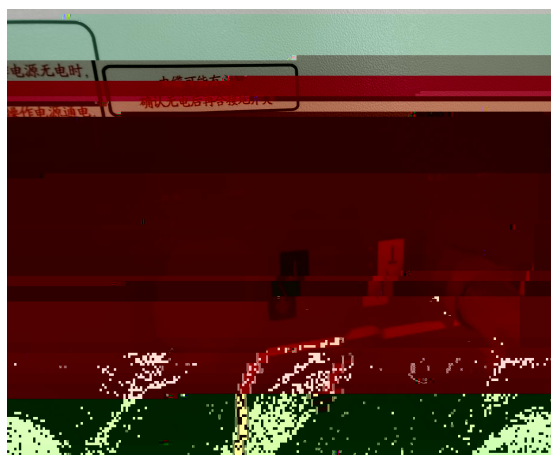
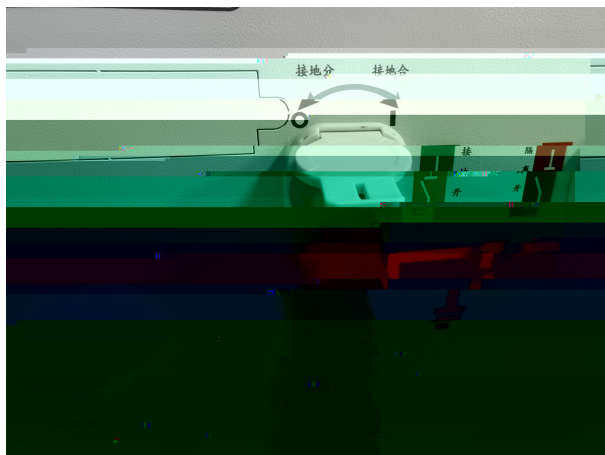




前接头与后接头(后接头避雷器) 装配顺序示意(多分支重复安装后接头)





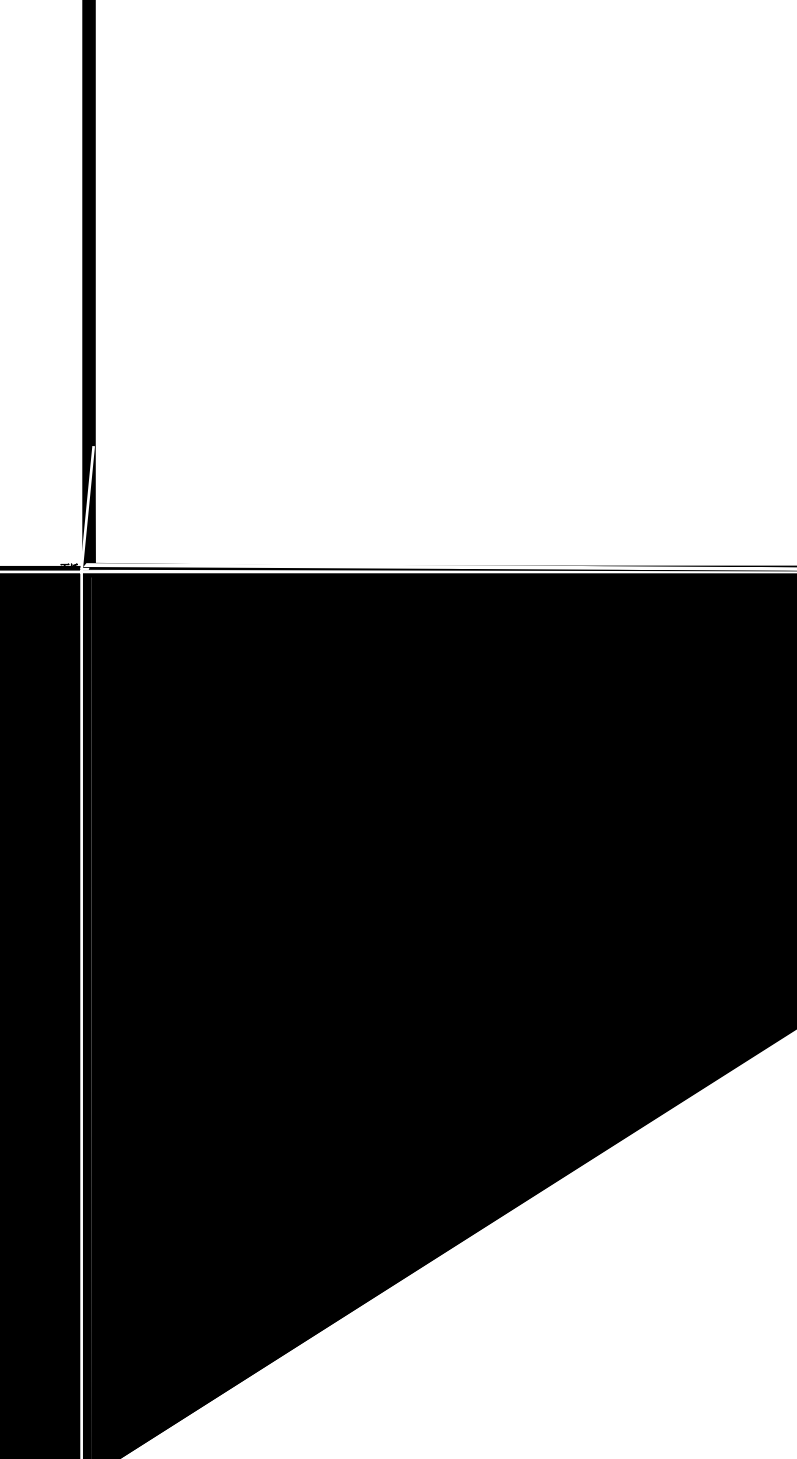




V



图式思维示意图





Ş ğ